Wir bewegen Messtechnik

Optris® CTlaser MT

Präzise berührungslos Temperaturen messen durch Flammen von 200°C bis 1.650°C

- Exakte Temperaturmessung durch Flammen von 200°C bis 1650°C
- Zur Überwachung von Werkstücken in Öfen (Erhitzung durch Feuer), Messung in chem. Reaktoren und Überprüfung von Ausmauerungen in Brennöfen
- Doppel-Laservisier mit 2 Strahlern zur exakten Messfeldmarkierung
- Messfelder ab 1,6mm und Einstellzeiten ab 10ms
- Einsetzbar bis zu 85°C Umgebungstemperatur ohne Kühlung
- Kühl- und Schutzzubehör für raue Umgebungsbedingungen

optris infrared thermometers

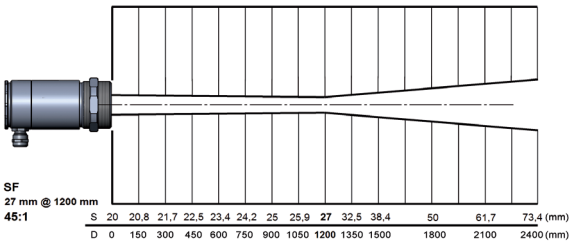
Allgemeine Parameter [1]	
Umgebungstemperatur Messkopf	-20°C bis 85°C (50°C bei Laser ON)
Lagertemperatur Messkopf	-40°C bis 85°C

Messtechnische Parameter [1]	
Temperaturmessbereiche	200°C bis 1.450°C (MT) 400°C bis 1.650 °C (MTH)
Spektralbereich	3,9 µm
Optische Auflösung (90% Energie)	45:1
Wählbarer Scharfpunkt	CF1 1,6 mm @ 70 mm CF2 3,4 mm @ 150 mm CF3 4,5 mm @ 200 mm CF4 10,0 mm @ 450 mm SF 27,0 mm @ 1.250 mm
Systemgenauigkeit	±1% [2,3] (bei Umgebungstemperatur 23°C±5°C)
Reproduzierbarkeit	±0,5% oder ±0,5°C [2,3] (bei Umgebungstemperatur 23°C±5°C)
Temperaturauflösung (digital) [3,4]	0,1 K
Einstellzeit (90% Signal)	10 ms
Messkopfkabel	3m (Standard), 8m, 15m

[1] Zusätzliche Parameter zu diesem Modell finden Sie im allgemeinen Datenblatt zur Hochleistungsserie Optris CTlaser
[2] Es gilt der jeweils größere Wert
[3] Bei Objekttemperaturen > 0°C, ε = 1
[4] Bei Zeitkonstanten von 200 ms und T_{obj} von 25°C

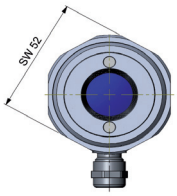
Optris® CTlaser MT

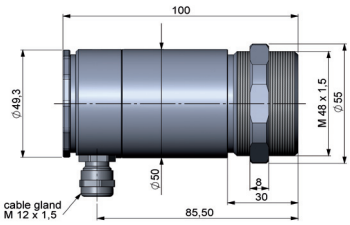
OPTISCHE DIAGRAMME



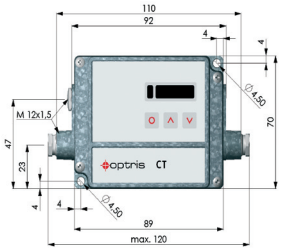
Optik SF, D:S = 45:1

ABMESSUNGEN

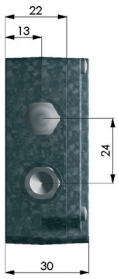




Messkopf



Elektronik



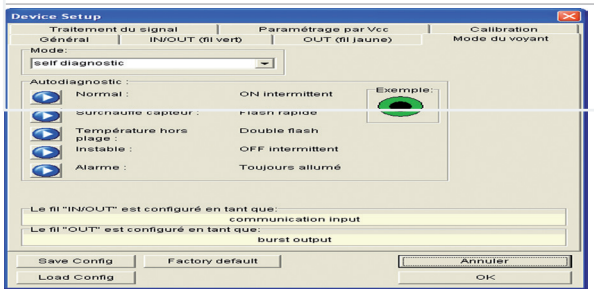
ZUBEHÖR

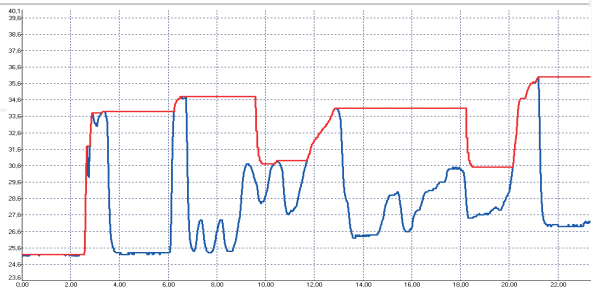
Cooling Jacket (ACCJCTL) mit Montagewinkel

Montageeinheit (ACCTLRM)

Wasserkühlgehäuse (ACCTLW)

OPTRIS© Compact Connect Software	
- Multitasking-fähige Software zur Parametrierung und Fernüberwachung des Sensors	- Skalierung der Ausgänge und Parametrierung der Funktionseingänge des Sensors
- Grafische Darstellung und Aufzeichnung der Temperaturmesswerte	- Automatische Emissionsgradkorrektur
- Programmierung der Sensorparameter und Signalverarbeitungsfunktionen	- ermöglicht die individuelle Anpassung des Sensors an die Messaufgabe des Anwenders





WIR BERATEN SIE GERNE:

Sprechen Sie uns an und vereinbaren Sie einen unverbindlichen Vorstellungstermin!

[mu:v] GmbH
Marketing- und Vertriebsgesellschaft
für Systeme und Technologien

info@mu-v.de

Domagkstraße 7, D-85551 Kirchheim
Tel : +49 (0) 89-124 74 20-0
Fax : +49 (0) 89 -124 74 20-99

www.mu-v.de