Wir bewegen Messtechnik

Optris® CT 1M/2M

Präzise berührungslos Hochtemperaturen messen von 250°C bis 2.200°C

HIGHLIGHTS

- Temperaturmessung bei Metallverarbeitungs-prozessen (Schweißen, Sintern etc.) mit 1,0 bzw. 1.6 µm Messwellenlänge
- Messungen an Metalloxiden und Keramiken
- Messung durch Fensterglas möglich
- Hohe Verträglichkeit gg. elektromagnetischer Felder z.B. beim Induktionsschweißen
- Messfelder ab 1,5mm und Erfassungszeit ab 1 ms
- Kurze Messwellenlänge verringert Messfehler bei Emissionsgradveränderung oder Fehleinstellung

optris infrared thermometers

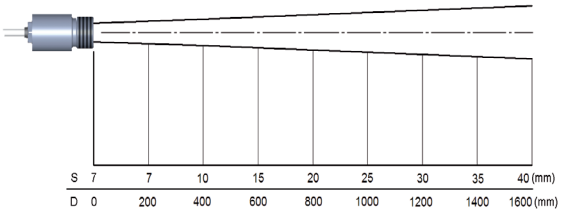
Allgemeine Parameter [1]	
Umgebungstemperatur Messkopf	-20 bis 100°C (CT1M) / bis 125°C (CT2M)
Lagertemperatur Messkopf	-40 bis 100°C (CT1M) / bis 125°C (CT2M)

Messtechnische Parameter [1]	
Temperaturmessbereiche	485°C bis 1.050°C (CT1ML) 650°C bis 1.800°C (CT1MH) 800°C bis 2.200°C (CT1MH1) 250°C bis 800°C (CT2ML) 385°C bis 1.600°C (CT2MH) 490°C bis 2.000°C (CT2MH1)
Spektralbereiche	1,0 µm (CT1M) / 1,6 µm (CT2M)
Optische Auflösung (90% Energie)	40:1 (CT1ML+CT2ML) 2,7mm @ 110mm 75:1 (CT1MH+ CT1MH1; CT2MH+CT2MH1) 1,5mm @ 110mm
Systemgenauigkeit	±0,3% T_{Mess} +2°C [2,3] (bei Umgebungstemperatur 23°C±5°C)
Reproduzierbarkeit	±0,1% T_{Mess} +1°C [2,3] (bei Umgebungstemperatur 23°C±5°C)
Temperaturauflösung (digital) [3,4]	0,1 K
Einstellzeit (90% Signal)	1 ms
Messkopfkabel	3m (Standard), 8m, 15m

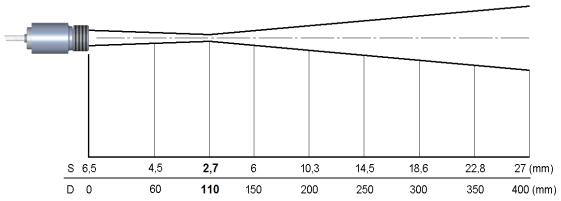
[1] Zusätzliche Parameter zu diesem Modell finden Sie im allgemeinen Datenblatt zur Kompaktklasse Optris CT
[2] Es gilt der jeweils größere Wert
[3] Bei Objekttemperaturen > 0°C, ε = 1
[4] Bei Zeitkonstanten von 200 ms und T_{obj} von 25°C

Optris® CT 1M/2M

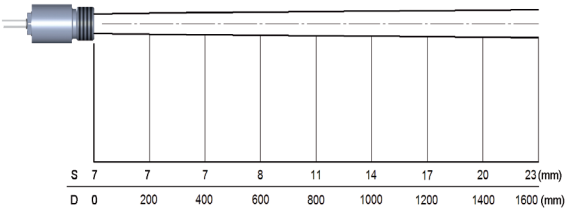
OPTISCHE DIAGRAMME



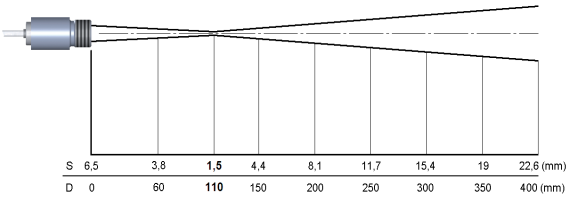
Optik CT1ML/2ML SF, D:S = 40:1



Optik CT1ML/2ML CF, D:S = 40:1 (Fernfeld = 12:1)

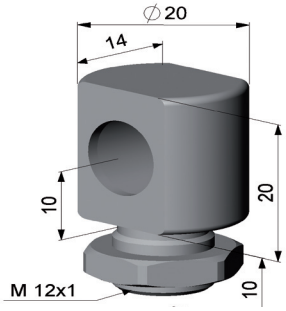


Optik CT1MH/1MH1/2MH/2MH1 SF, D:S = 75:1

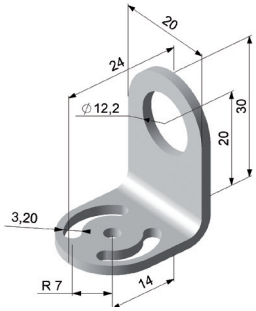


Optik CT1MH/1MH1/2MH/2MH1 CF, D:S = 75:1 (Fernfeld = 14:1)

OPTIONALES ZUBEHÖR

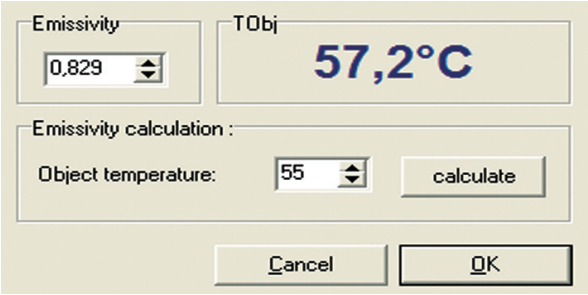


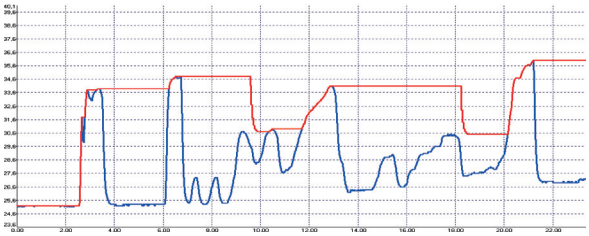
CF-Vorsatzlinse (ACCTMB)



Montagewinkel, fest (ACCTFB)

Compact Connect Software in Verbindung mit einer digitalen SS	(ACCTUSBK; ACCTRS232; ACCTRS485 etc.)
- Multitasking-fähige Software zur Parametrierung und Fernüberwachung des Sensors	- Skalierung der Ausgänge und Parametrierung der Funktionseingänge des Sensors
- Grafische Darstellung der Temperaturmesswerte	- Automatische Emissionsgradkorrektur
- Programmierung der Sensorparameter und Signalverarbeitungsfunktionen	- ermöglicht die individuelle Anpassung des Sensors an die Messaufgabe des Anwenders





WIR BERATEN SIE GERNE:

Sprechen Sie uns an und vereinbaren Sie einen unverbindlichen Vorstellungstermin!

[mu:v] GmbH
Marketing- und Vertriebsgesellschaft
für Systeme und Technologien

info@mu-v.de

Domagkstraße 7, D-85551 Kirchheim
Tel : +49 (0) 89-124 74 20-0
Fax : +49 (0) 89 -124 74 20-99

www.mu-v.de