Wir bewegen Messtechnik

Optris® CT 3M

Präzise berührungslos Temperaturen messen an Metallen von 50°C bis 1.800°C

HIGHLIGHTS

- Temperaturmessung an Metallen und Komposit-materialien ab 50°C mit 2,3 µm Messwellenlänge
- Messung durch Fensterglas möglich
- Hohe Verträglichkeit gg. elektromagnetischen Feldern (z.B. beim Induktionsschweißen)
- Erfassungszeit ab 1 ms
- Kurze Messwellenlänge verringert Messfehler bei Oberflächen mit geringem oder unbekannten Emissionsgrad
- Sehr kleiner Messkopf für beengte Platzverhältniss
- Umgebungstemperatur bis 85°C ohne Kühlung

optris infrared thermometers

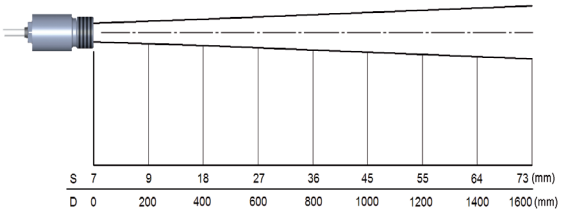
Allgemeine Parameter [1]	
Umgebungstemperatur Messkopf	-20 bis 85°C
Lagertemperatur Messkopf	-40 bis 125°C

Messtechnische Parameter [1]	
Temperaturmessbereiche	50°C bis 400°C (CT3ML) 100°C bis 600°C (CT3MH) 150°C bis 1.000°C (CT3MH1) 200°C bis 1.500 °C (CT3MH2) 250°C bis 1.800°C (CT3MH3)
Spektralbereiche	2,3 µm
Optische Auflösung (90% Energie)	22:1 (CT3ML) 33:1 (CT3MH) 75:1 (CT3MH1; CT3MH2;CT3 MH3)
Systemgenauigkeit	±0,3% T_{Mess} +2°C [2,3] (bei Umgebungstemperatur 23°C±5°C)
Reproduzierbarkeit	±0,1% T_{Mess} +1°C [2,3] (bei Umgebungstemperatur 23°C±5°C)
Temperaturauflösung (digital) [3,4]	0,1 K
Einstellzeit (90% Signal)	1 ms (90%)
Messkopfkabel	3m

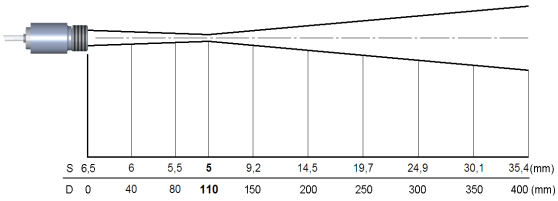
[1] Zusätzliche Parameter zu diesem Modell finden Sie im allgemeinen Datenblatt zur Kompaktklasse Optris CT
[2] Es gilt der jeweils größere Wert
[3] Bei Objekttemperaturen > 0°C, ε = 1
[4] Bei Zeitkonstanten von 200 ms und T_{obj} von 25°C

Optris® CT 3M

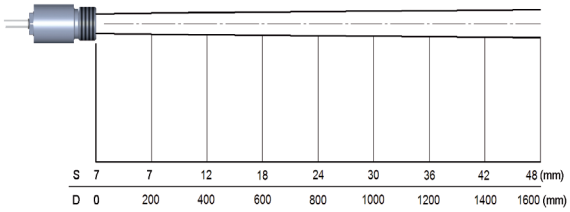
OPTISCHE DIAGRAMME



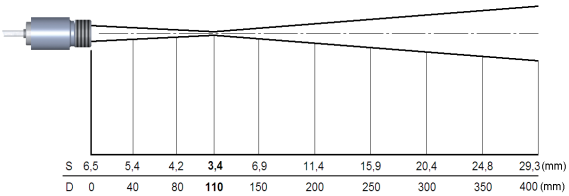
Optik CT3ML SF, D:S = 22:1



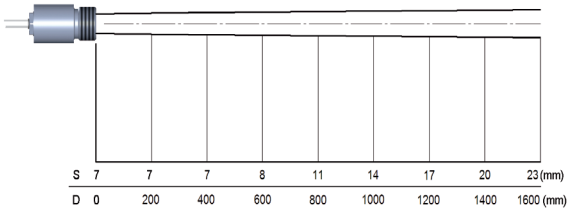
Optik CT3ML CF, D:S = 22:1 (Fernfeld = 9:1)



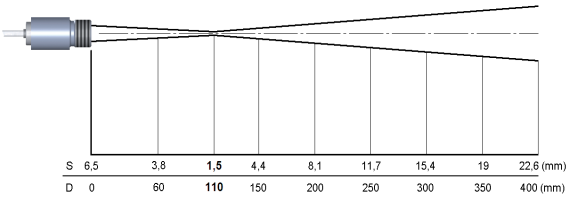
Optik CT3MH SF, D:S = 33:1



Optik CT3MH CF, D:S = 33:1 (Fernfeld = 11:1)

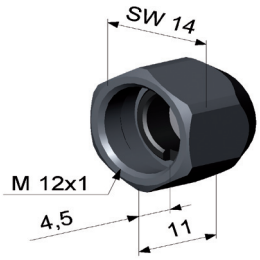


Optik CT3MH1 , CT3MH2, CT3MH3 SF, D:S = 75:1

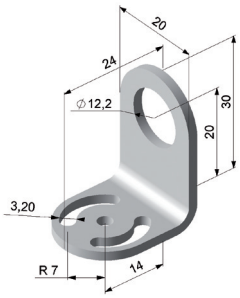


Optik CT3MH1, CT3MH2, CT3MH3 CF, D:S = 75:1 (Fernfeld = 40:1)

OPTIONALES ZUBEHÖR



CF-Vorsatzlinse (ACCTCFHT)



Montagewinkel, fest (ACCTFB)

Compact Connect Software in Verbindung mit einer digitalen SS	(ACCTUSBK; ACCTRS232; ACCTRS485 etc.)
- Multitasking-fähige Software zur Parametrierung und Fernüberwachung des Sensors	- Skalierung der Ausgänge und Parametrierung der Funktionseingänge des Sensors
- Grafische Darstellung der Temperaturmesswerte	- Automatische Emissionsgradkorrektur
- Programmierung der Sensorparameter und Signalverarbeitungsfunktionen	- ermöglicht die individuelle Anpassung des Sensors an die Messaufgabe des Anwenders

WIR BERATEN SIE GERNE:

Sprechen Sie uns an und vereinbaren Sie einen unverbindlichen Vorstellungstermin!

[mu:v] GmbH
Marketing- und Vertriebsgesellschaft
für Systeme und Technologien

info@mu-v.de

Domagkstraße 7, D-85551 Kirchheim
Tel : +49 (0) 89-124 74 20-0
Fax : +49 (0) 89 -124 74 20-99

www.mu-v.de