

HIGHLIGHTS

- Temperaturmessung an Metallen und Kompositmaterialien ab 50°C mit 2,3 µm Messwellenlänge
- Messung durch Fensterglas möglich
- Hohe Verträglichkeit gg. elektromagnetischen Feldern (z.B. beim Induktionsschweißen)
- Erfassungszeit ab 1 ms
- Kurze Messwellenlänge verringert Messfehler bei Oberflächen mit geringem oder unbekanntem Emissionsgrad
- Sehr kleiner Messkopf für beengte Platzverhältnisse
- Umgebungstemperatur bis 85°C ohne Kühlung



 **optris**
infrared thermometers

Allgemeine Parameter¹

Umgebungstemperatur Messkopf	-20 bis 85°C
Lagertemperatur Messkopf	-40 bis 125°C

Messtechnische Parameter¹

Temperaturmessbereiche	50°C bis 400°C (CT3ML) 100°C bis 600°C (CT3MH) 150°C bis 1.000°C (CT3MH1) 200°C bis 1.500 °C (CT3MH2) 250°C bis 1.800°C (CT3MH3)
Spektralbereiche	2,3 µm
Optische Auflösung (90% Energie)	22:1 (CT3ML) 33:1 (CT3MH) 75:1 (CT3MH1; CT3MH2; CT3 MH3)
Systemgenauigkeit	±0,3% T _{Mess} +2°C ^{2,3} (bei Umgebungstemperatur 23°C ± 5°C)
Reproduzierbarkeit	±0,1% T _{Mess} +1°C ^{2,3} (bei Umgebungstemperatur 23°C ± 5°C)
Temperaturauflösung (digital) ^{3,4}	0,1 K
Einstellzeit (90% Signal)	1 ms (90%)
Messkopfkabel	3m

¹ Zusätzliche Parameter zu diesem Modell finden Sie im allgemeinen Datenblatt zur Kompaktklasse Optris CT

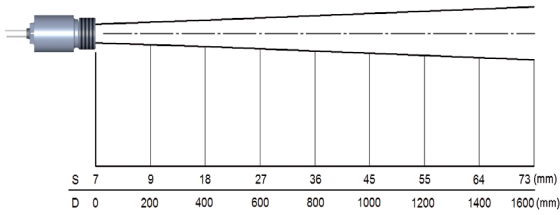
² Es gilt der jeweils größere Wert

³ Bei Objekttemperaturen > 0°C, ε = 1

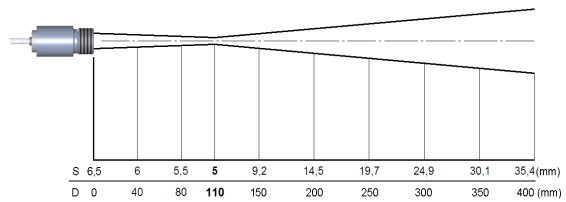
⁴ Bei Zeitkonstanten von 200 ms und T_{obj} von 25°C

Optris® CT 3M

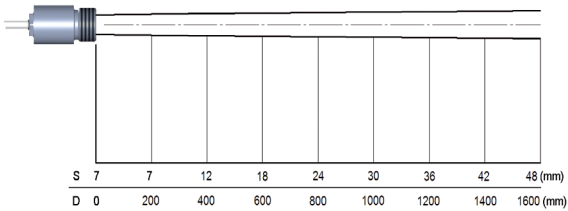
OPTISCHE DIAGRAMME



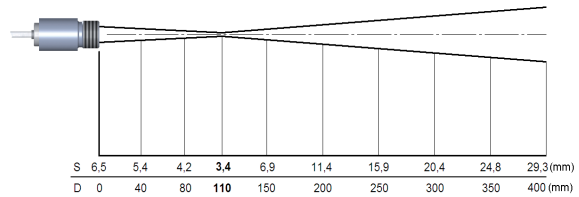
Optik CT3ML SF, D:S = 22:1



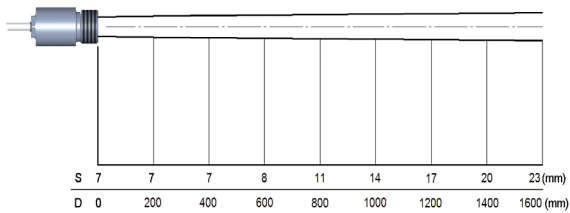
Optik CT3ML CF, D:S = 22:1 (Fernfeld = 9:1)



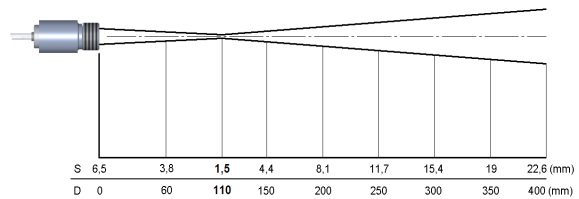
Optik CT3MH SF, D:S = 33:1



Optik CT3MH CF, D:S = 33:1 (Fernfeld = 11:1)

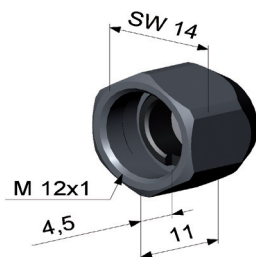


Optik CT3MH1, CT3MH2, CT3MH3 SF, D:S = 75:1

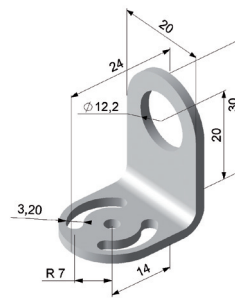


Optik CT3MH1, CT3MH2, CT3MH3 CF, D:S = 75:1 (Fernfeld = 40:1)

OPTIONALES ZUBEHÖR



CF-Vorsatzlinse (ACCTCFHT)



Montagewinkel, fest (ACCTFB)

Compact Connect Software in Verbindung mit einer digitalen SS

- Multitasking-fähige Software zur Parametrierung und Fernüberwachung des Sensors

- Grafische Darstellung der Temperaturmesswerte

- Programmierung der Sensorparameter und Signalverarbeitungsfunktionen

(ACCTUSBK; ACCTRS232; ACCTRS485 etc.)

- Skalierung der Ausgänge und Parametrierung der Funktionseingänge des Sensors

- Automatische Emissionsgradkorrektur

- ermöglicht die individuelle Anpassung des Sensors an die Messaufgabe des Anwenders

WIR BERATEN SIE GERNE:



Sprechen Sie uns an und vereinbaren Sie einen unverbindlichen Vorstellungstermin!

[mu:v] GmbH
Marketing- und Vertriebsgesellschaft
für Systeme und Technologien
info@mu-v.de

Domagkstraße 7, D-85551 Kirchheim
Tel : +49 (0) 89-124 74 20-0
Fax : +49 (0) 89 -124 74 20-99
www.mu-v.de